Соберите безель XK

Актуальная геометрия B05, полный напечатанный комплект R4. На каждом шаге: детали, крепёж, направление установки и результат.

18	32	39	1 + 1
печатных деталей	шагов сборки	винтов на комплект	штифт и пружина

Только сборка одного полного комплекта. Все 18 деталей используются. Изображения получены из CAD; метизы показаны оранжевым. Проверка реальной посадки выполняется при сборке.

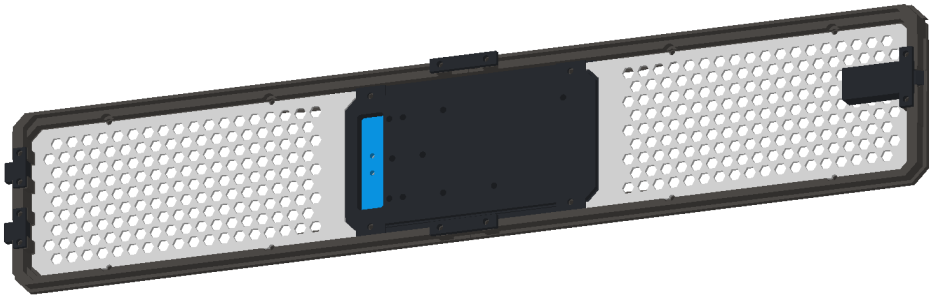
Как читать инструкцию

СПЕРЕДИ: как вы смотрите на установленный сервер

ЛЕВАЯ СТОРОНА: кнопка / A01 / замок

ПРАВАЯ: A02 / два зацепа

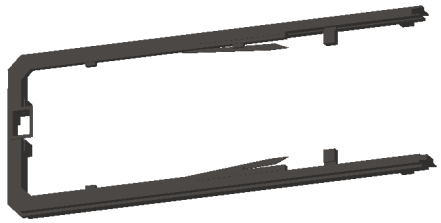
С ТЫЛА: левая и правая стороны на рисунке меняются местами



Синие стрелки показывают установку. Оранжевые номера - конкретные винты этого шага. Цветные детали добавляются или перемещаются сейчас; светлые уже установлены. Малый рисунок справа показывает результат. Слово «верх» всегда относится к установленному безелю. Картинки не в масштабе.

Найдите детали A01-A06

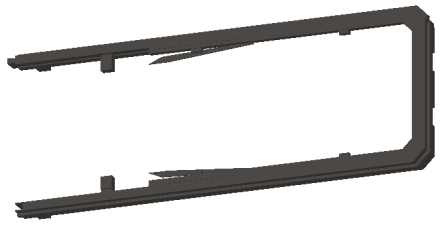
A01 × 1



Рамка: левая половина

Тёмный графит / PLA Metal 13100

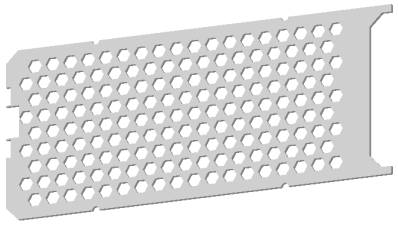
A02 × 1



Рамка: правая половина

Тёмный графит / PLA Metal 13100

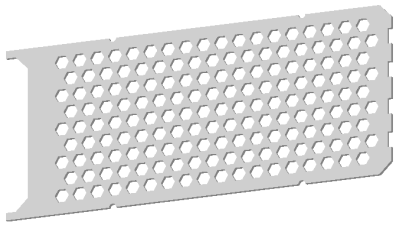
A03 × 1



Вентиляционная вставка: левая

Серебристый / PLA Silk+ 13109

A04 × 1



Вентиляционная вставка: правая

Серебристый / PLA Silk+ 13109

A05 × 1

Планка стыка: нижняя

Чёрный / PETG Basic 30105

A06 × 1

Планка стыка: верхняя

Чёрный / PETG Basic 30105

Найдите детали A07-A12

A07 × 1

Правый зацеп: нижний

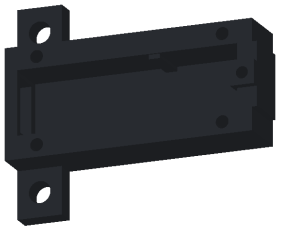
Чёрный / PETG Basic 30105

A08 × 1

Правый зацеп: верхний

Чёрный / PETG Basic 30105

A09 × 1



Корпус левого замка

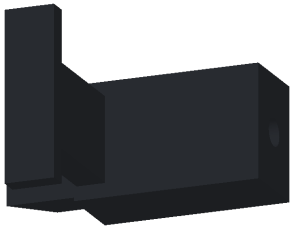
Чёрный / PETG Basic 30105

A10 × 1

Крышка левого замка

Чёрный / PETG Basic 30105

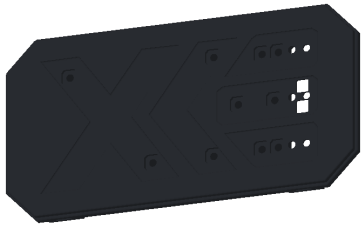
A11 × 1



Ползун и кнопка

Чёрный / PETG Basic 30105

A12 × 1



Платформа логотипа

Чёрный / PETG Basic 30105

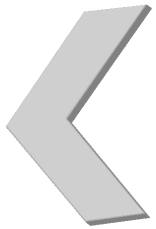
Найдите детали A13-A18

A13 × 1

Буква X

Синий / PLA Silk+ 13604

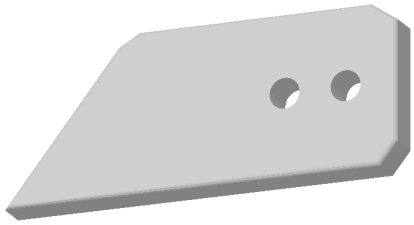
A14 × 1



Буква K

Серебристый / PLA Silk+ 13109

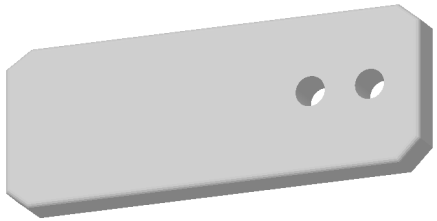
A15 × 1



Полоса: верхняя

Серебристый / PLA Silk+ 13109

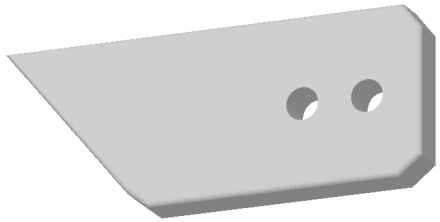
A16 × 1



Полоса: средняя

Серебристый / PLA Silk+ 13109

A17 × 1



Полоса: нижняя

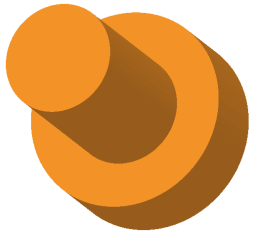
Серебристый / PLA Silk+ 13109

A18 × 1

Синие точки с перемычкой

Синий / PLA Silk+ 13604

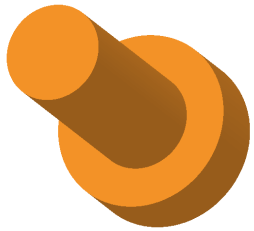
Разложите крепёж по кодам



H01 × 12

M2,5 × 4

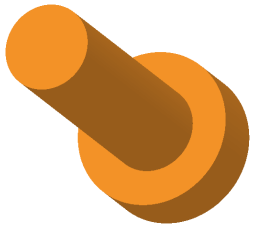
Цилиндрическая головка; прямой шлиц



H02 × 4

M2,5 × 6

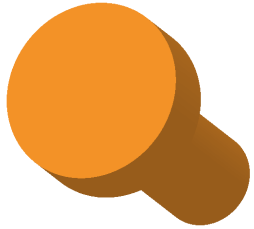
Цилиндрическая головка; прямой шлиц



H03 × 16

M2,5 × 8

Цилиндрическая головка; прямой шлиц



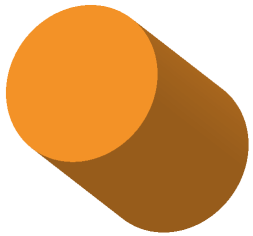
H04 × 6

M2 × 5

Цилиндрическая головка; прямой шлиц

H01/H02/H03: резьба M2,5 × 0,45; головка не больше Ø4,5 × 1,8. H04: M2 × 0,4; головка не больше Ø3,8 × 1,4. Длина винта измеряется от нижней плоскости головки до конца резьбы.

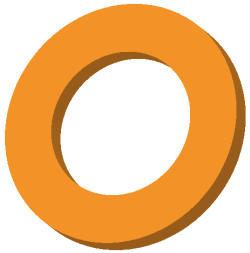
Разложите крепёж по кодам



H05 × 1

M2 × 3

Без головки; плоский торец; внутренний шестигранник



H06 × 8

3 × 5 × 0,5 мм

Шайба: внутренний Ø × наружный Ø × толщина

H07 × 1

Ø1,5 × 24 мм

Гладкий цилиндрический штифт

H08 × 1

0,4 × 4 × 20 мм

Проволока × наружный Ø × свободная длина; SWP-B

H06 устанавливаются только на решётки. H05 - установочный винт, не винт с потайной головкой. Пружина на рисунке условная и сжатая; покупать/сверять нужно свободную длину 20 мм.

Подготовьте отверстия перед сборкой

В CAD предусмотрены пилотные отверстия, а не готовая резьба. Купленные M2 и M2,5 - машинные винты. До сборки подготовьте в принимающих деталях резьбы M2 × 0,4 и M2,5 × 0,45. Не используйте эти винты как саморезы и не добавляйте гайки или термовставки: мест под них нет.

Инструменты

- Маленькая плоская отвёртка под фактический шлиц головок.
- Шестигранник под гнездо H05; размер проверить на купленном винте.
- Метчики M2 × 0,4 и M2,5 × 0,45, ручной держатель; для глухих отверстий - короткий заход.
- Тонкий пинцет, штангенциркуль, ручной инструмент для очистки отверстий, ограничитель глубины.

Порядок подготовки

1. Удалите только поддержки и заусенцы. Скрытую перемычку A18 сохраните.
2. Найдите принимающую деталь по таблице на следующей странице и отверстия по картинке соответствующего шага.
3. Ведите метчик по оси, вручную. Удалите стружку из глухого отверстия.
4. Убедитесь, что винт захватывает резьбу без перекоса. Окончательная затяжка - при сборке.

У декора запас до дна всего 0,5 мм. Заход и кончик выбранного метчика должны помещаться в этом запасе после получения нужной полной резьбы. Обычный метчик с длинным заходом здесь может не подойти. Не углубляйте отверстие и не прокалывайте лицевую поверхность. Числа ниже - геометрия CAD, а не настройка глубины сверления.

Куда нарезать резьбу

Принимающая деталь / назначение	Резьба	Кол-во	Пилот Ø	Винт в резьбе	До дна
Рамка A01/A02: решётки	M2,5	8	2,1	1,90	0,65
Рамка A01/A02: платформа логотипа	M2,5	4	2,1	2,80	0,65
Рамка A01/A02: планки стыка	M2,5	4	2,1	5,45	0,70
Рамка A01: корпус замка	M2,5	2	2,1	5,45	0,75
Рамка A02: правые зацепы	M2,5	4	2,1	4,00	2,30
A13-A17: буквы и полосы	M2,5	10	2,1	1,80	0,50
Средняя полоса A16: синие точки	M2	2	1,7	1,98	0,50
Корпус A09: крышка	M2	4	1,7	3,80	1,30
Босс A09: прижим штифта H05	M2	1	1,6	см. примечание	-

Все размеры в мм. «Винт в резьбе» - номинальное зацепление при собранном соединении; «До дна» - оставшийся осевой зазор. M2,5 имеет шаг 0,45 мм; M2 - 0,4 мм. H05 подготовить до установки штифта: отверстие пересекается с его гнездом, полноценный участок резьбы около 1,45 мм.

Без резьбы: проходы Ø2,9 и Ø2,3; гнездо штифта Ø1,7; скользящее отверстие A11 Ø1,9. Штифтовый упор не углублять. Резьбовая подготовка: всего 32 отверстия M2,5 и 7 отверстий M2.

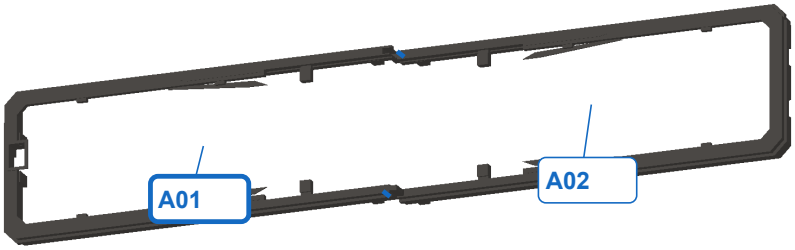
01 Соедините две половины рамки

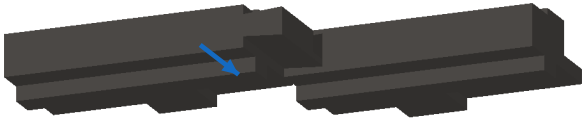
ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A01 × 1

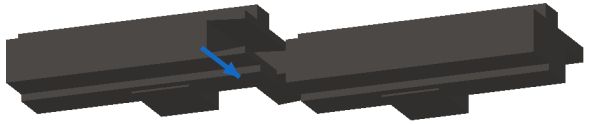
A02 × 1

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ





НИЖНИЙ СТЫК



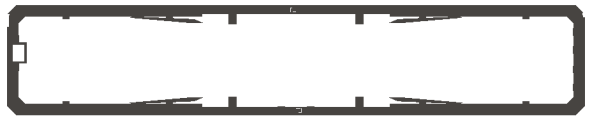
ВЕРХНИЙ СТЫК

Сверху показаны обе половины; ниже - увеличенные верхний и нижний стыки. Соединение идёт по толщине.

ДЕЙСТВИЯ

1. Положите A02 лицевой стороной вверх на мягкую ровную поверхность.
2. Совместите оба стыка A01 с A02. Опустите A01 по толщине рамки, как показано стрелками.
3. Посадите оба соединения одновременно. Не забивайте половины навстречу друг другу сбоку.

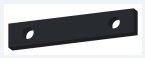
РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Лицевые поверхности в одной плоскости. Между половинами нет ступеньки.

02 Закрепите нижнюю планку

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

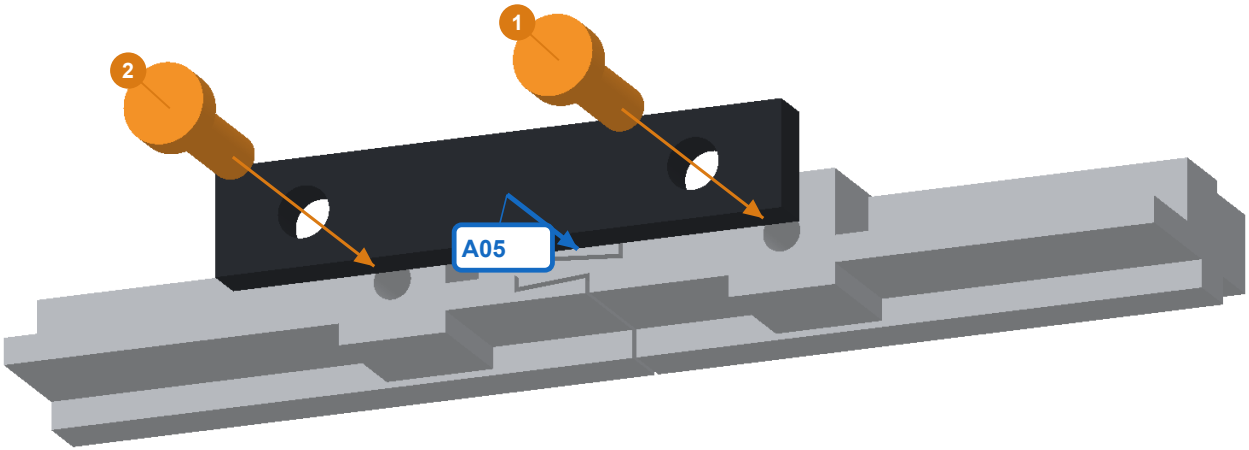


A05 × 1

H03 × 2

M2,5 × 8

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ



2 × H03 M2,5 × 8. Шайбы не ставить. Направление: с тыла через A05 в A01/A02.

ДЕЙСТВИЯ

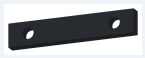
1. Переверните рамку лицом вниз. Верх и низ сохраняйте как на карте ориентации.
2. Поставьте A05 поперёк нижнего стыка. Введите два H03 с тыла через планку в рамку.
3. Только наживите оба винта. Окончательная затяжка после верхней планки.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА

Планка опирается на обе половины, оба винта захватили резьбу.

03 Закрепите верхнюю планку

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

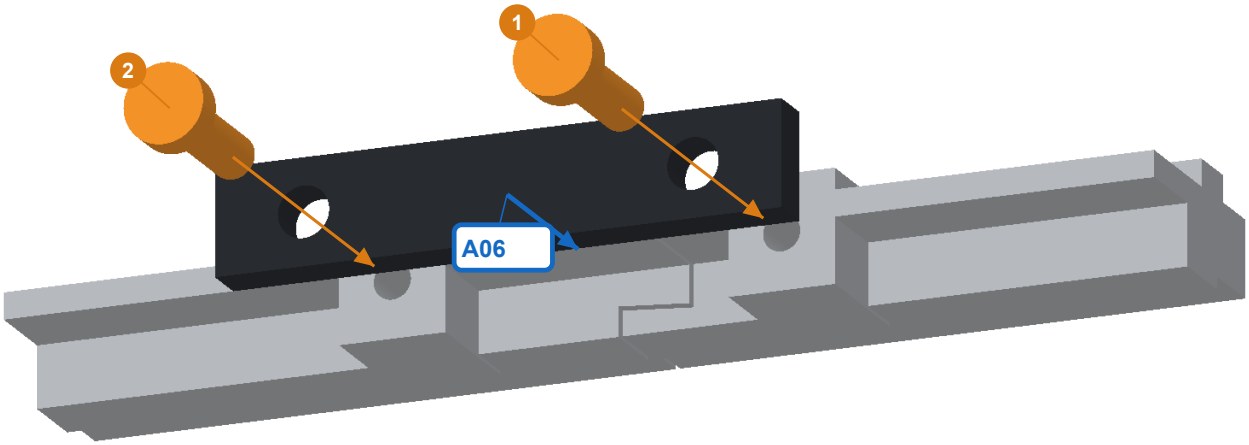


A06 × 1

H03 × 2

M2,5 × 8

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

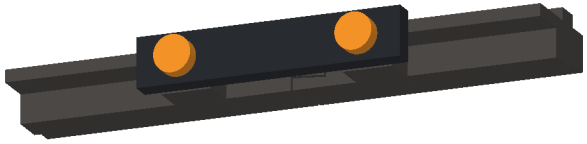


2 × H03 M2,5 × 8. Шайбы не ставить. Не стягивать винтами недосевший паз.

ДЕЙСТВИЯ

1. Поставьте A06 на верхний стык. Введите два H03 с тыла через планку в рамку.
2. Наживите оба винта. Прижмите рамку к ровной мягкой поверхности.
3. Подтяните четыре винта обеих планок поочерёдно, без силового дожима.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Оба стыка ровные; ни одна планка не качается.

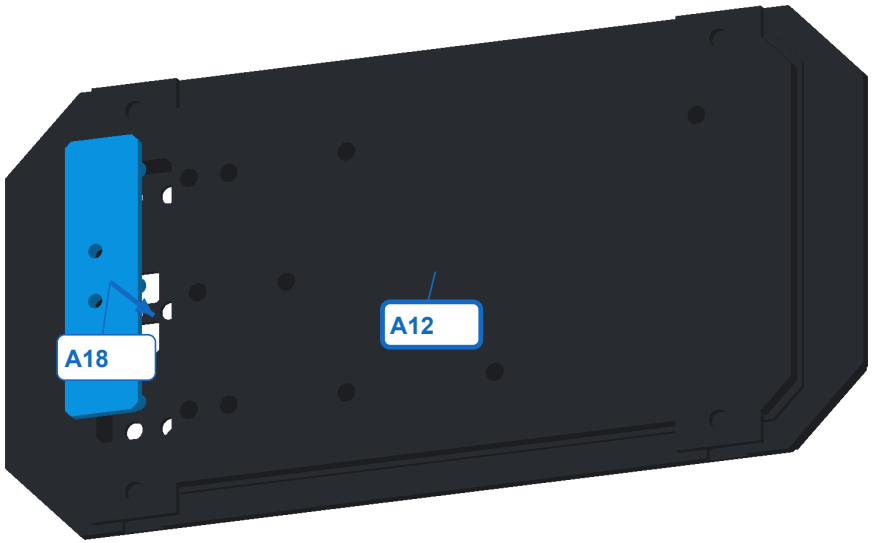
04 Вставьте синие точки в платформу

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A12 × 1

A18 × 1

ВИД С ТЫЛА

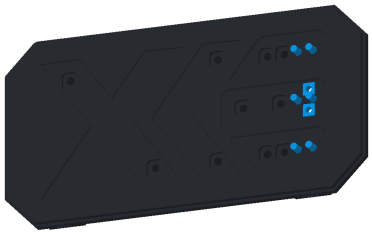


A18 - одна цельная деталь. Перемычку не срезать. На этом шаге винтов нет.

ДЕЙСТВИЯ

1. Держите платформу A12 тыльной стороной к себе.
2. Введите A18 с тыла: шесть синих стержней должны пройти через шесть отверстий платформы.
3. Скрытую перемычку A18 оставьте сзади. Придерживайте её до крепления на шаге 08.

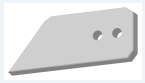
РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Спереди видны шесть точек; перемычка осталась с тыла.

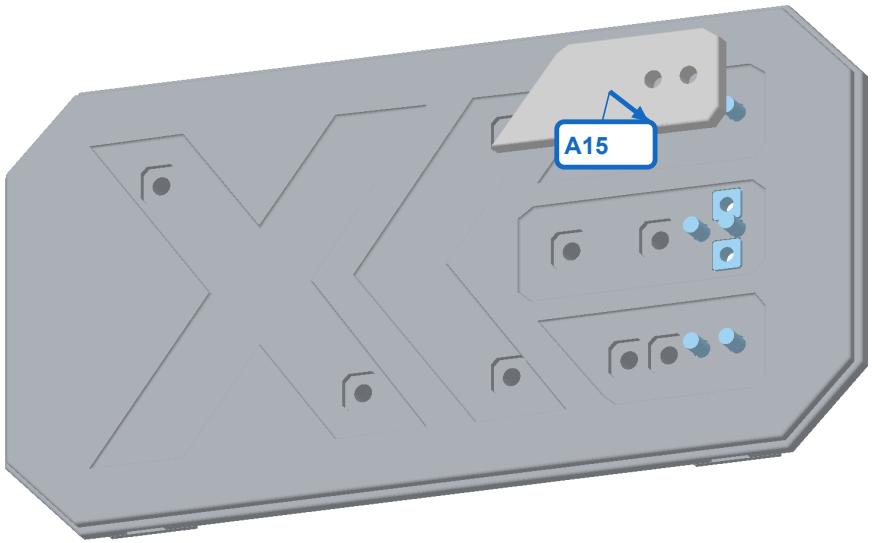
05 Установите верхнюю полосу A15

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ



A15 × 1

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ



Платформа должна находиться между полосами и скрытой перемычкой A18.

ДЕЙСТВИЯ

1. Разверните платформу лицом к себе, удерживая A18 сзади.
2. Наденьте A15 спереди на соответствующую пару синих точек.
3. Прижмите полосу к платформе без перекоса. Винты будут установлены на следующих шагах.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА

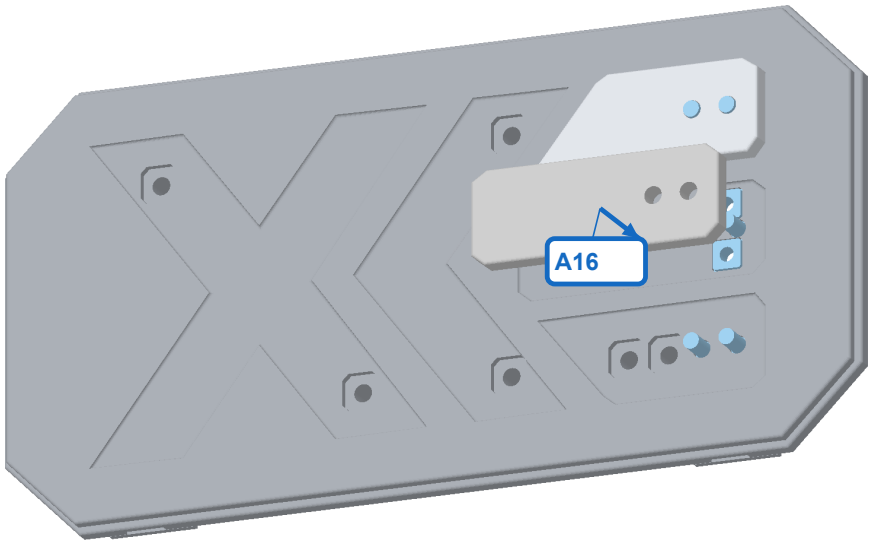
Точки проходят через полосу; полоса прилегает к платформе.

06 Установите среднюю полосу A16

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A16 × 1

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

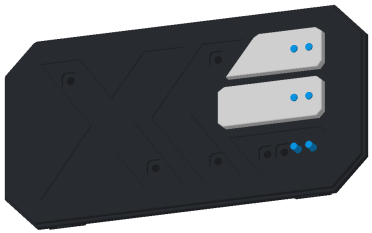


Платформа должна находиться между полосами и скрытой перемычкой A18.

ДЕЙСТВИЯ

1. Разверните платформу лицом к себе, удерживая A18 сзади.
2. Наденьте A16 спереди на соответствующую пару синих точек.
3. Прижмите полосу к платформе без перекоса. Винты будут установлены на следующих шагах.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



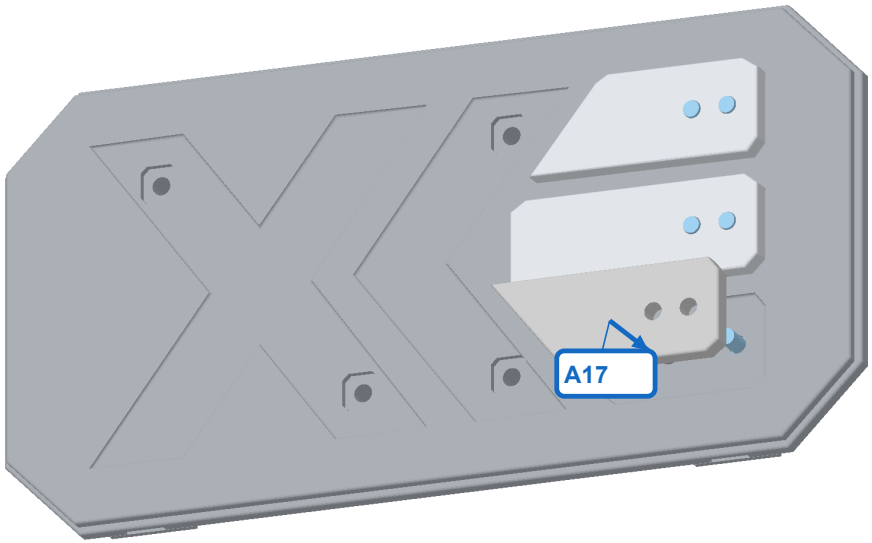
Точки проходят через полосу; полоса прилегает к платформе.

07 Установите нижнюю полосу A17

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A17 × 1

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ



Платформа должна находиться между полосами и скрытой перемычкой A18.

ДЕЙСТВИЯ

1. Разверните платформу лицом к себе, удерживая A18 сзади.
2. Наденьте A17 спереди на соответствующую пару синих точек.
3. Прижмите полосу к платформе без перекоса. Винты будут установлены на следующих шагах.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА

Точки проходят через полосу; полоса прилегает к платформе.

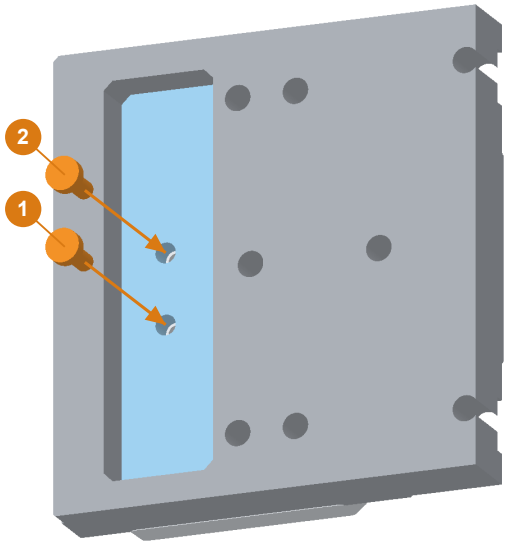
08 Прикрутите перемычку синих точек

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H04 × 2

M2 × 5

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

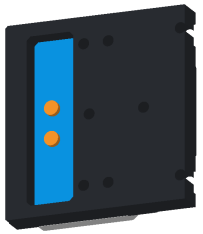


2 × H04 M2 × 5. Шайб нет. Цепочка: головка → A18 → резьба в средней полосе A16.

ДЕЙСТВИЯ

1. Переверните узел тыльной стороной к себе. Придерживайте среднюю полосу A16.
2. Через заднее окно платформы введите два H04 в отверстия перемычки A18.
3. Оба винта вкручиваются в A16. Наживите оба, затем осторожно подтяните.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



A18 удерживается двумя винтами. Все шесть точек сохраняют ровное положение.

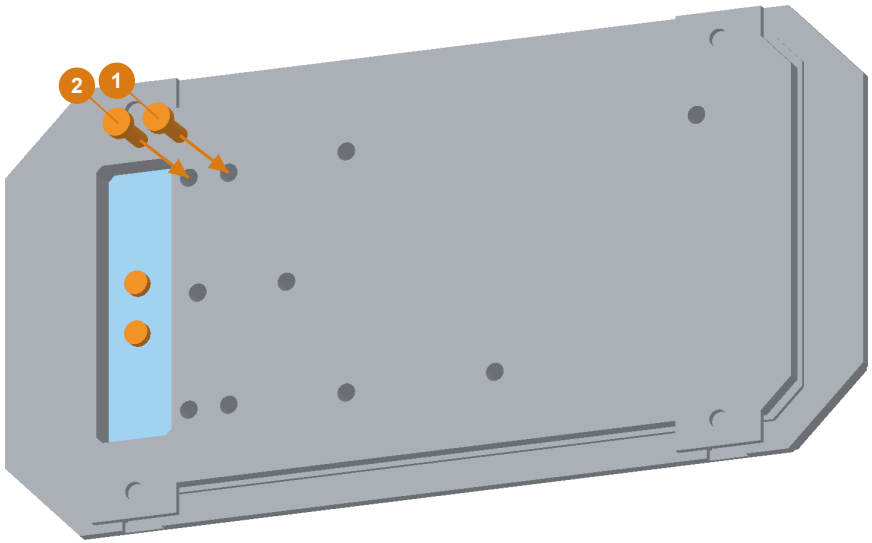
09 Прикрутите верхнюю полосу

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H03 × 2

M2,5 × 8

ВИД С ТЫЛА

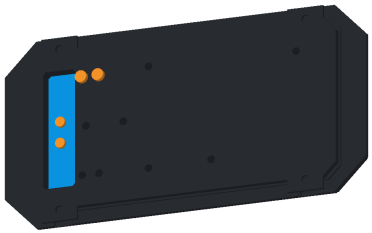


2 × H03 M2,5 × 8. Без шайб. Через A12 в A15; головки остаются с тыла.

ДЕЙСТВИЯ

1. Придерживайте A15 с лицевой стороны.
2. С тыла A12 введите два H03 в отмеченные отверстия: резьбу принимает A15.
3. Наживите оба винта, затем подтяните до прилегания полосы.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



A15 не поворачивается и не отходит от платформы.

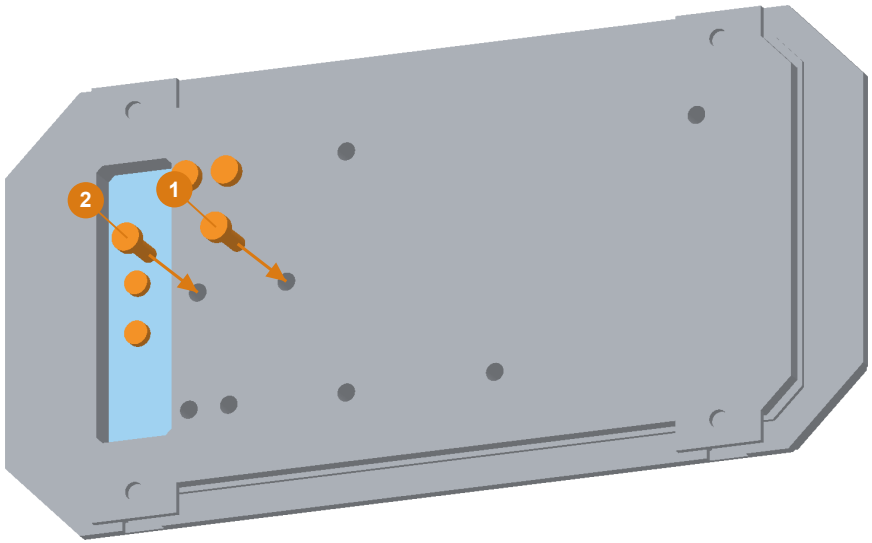
10 Прикрутите среднюю полосу

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H03 × 2

M2,5 × 8

ВИД С ТЫЛА

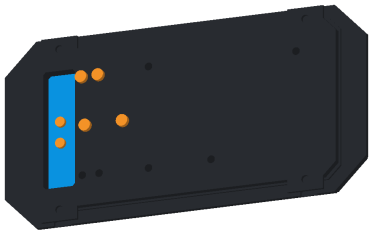


2 × H03 M2,5 × 8. Без шайб. Через A12 в A16; головки остаются с тыла.

ДЕЙСТВИЯ

1. Придерживайте A16 с лицевой стороны.
2. С тыла A12 введите два H03 в отмеченные отверстия: резьбу принимает A16.
3. Наживите оба винта, затем подтяните до прилегания полосы.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



A16 не поворачивается и не отходит от платформы.

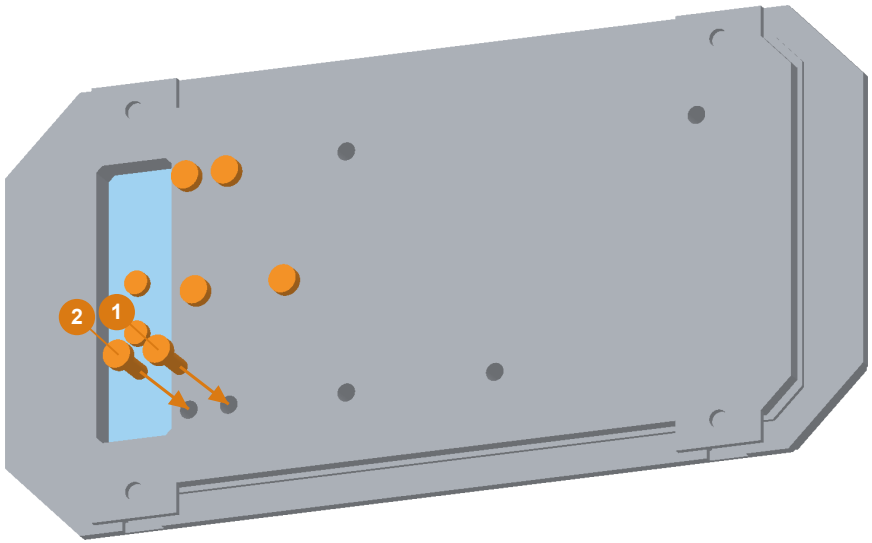
11 Прикрутите нижнюю полосу

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H03 × 2

M2,5 × 8

ВИД С ТЫЛА

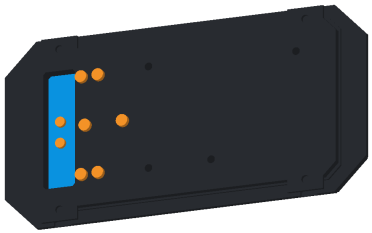


2 × H03 M2,5 × 8. Без шайб. Через A12 в A17; головки остаются с тыла.

ДЕЙСТВИЯ

1. Придерживайте A17 с лицевой стороны.
2. С тыла A12 введите два H03 в отмеченные отверстия: резьбу принимает A17.
3. Наживите оба винта, затем подтяните до прилегания полосы.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



A17 не поворачивается и не отходит от платформы.

12 Установите синюю букву X

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

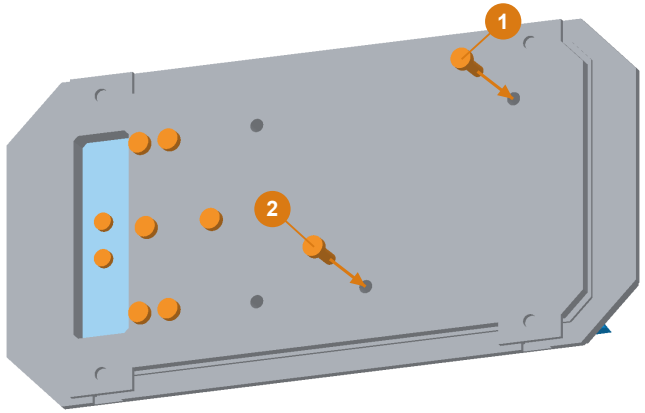
A13 × 1

H03 × 2

M2,5 × 8

УСТАНОВКА СПЕРЕДИ / КРЕПЛЕНИЕ С ТЫЛА

1. ДЕТАЛЬ СПЕРЕДИ



2. ВИНТЫ С ТЫЛА

2 × H03 M2,5 × 8. Шайб нет. Длина 8 мм измеряется под головкой.

ДЕЙСТВИЯ

1. Приложите A13 к лицевой стороне платформы A12. Совместите две резьбовые опоры.
2. Придерживая букву спереди, введите с тыла два H03 через A12 в A13.
3. Наживите оба винта и подтяните вручную.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА

Буква лежит ровно и не качается.

13 Установите серебристую букву K

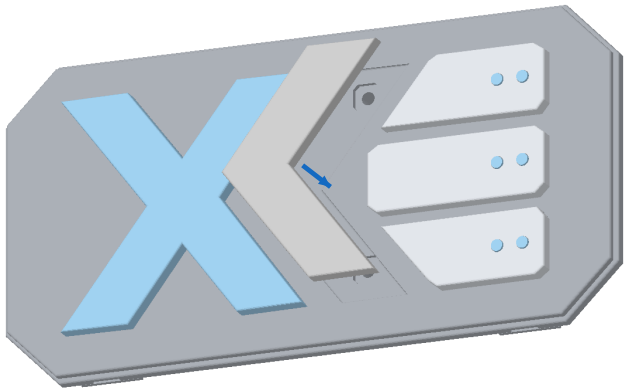
ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A14 × 1

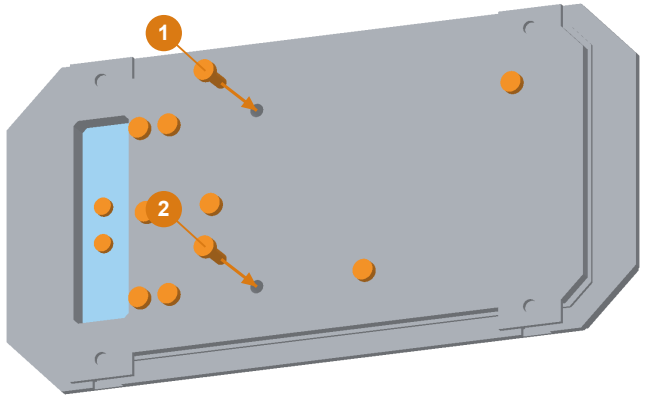
H03 × 2

M2,5 × 8

УСТАНОВКА СПЕРЕДИ / КРЕПЛЕНИЕ С ТЫЛА



1. ДЕТАЛЬ СПЕРЕДИ



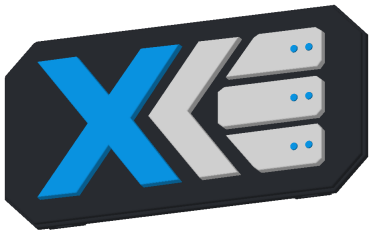
2. ВИНТЫ С ТЫЛА

2 × H03 M2,5 × 8. Шайб нет. Длина 8 мм измеряется под головкой.

ДЕЙСТВИЯ

1. Приложите A14 к лицевой стороне платформы A12. Совместите две резьбовые опоры.
2. Придерживая букву спереди, введите с тыла два H03 через A12 в A14.
3. Наживите оба винта и подтяните вручную.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Буква лежит ровно и не качается.

14 Закрепите левую решётку

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A03 × 1

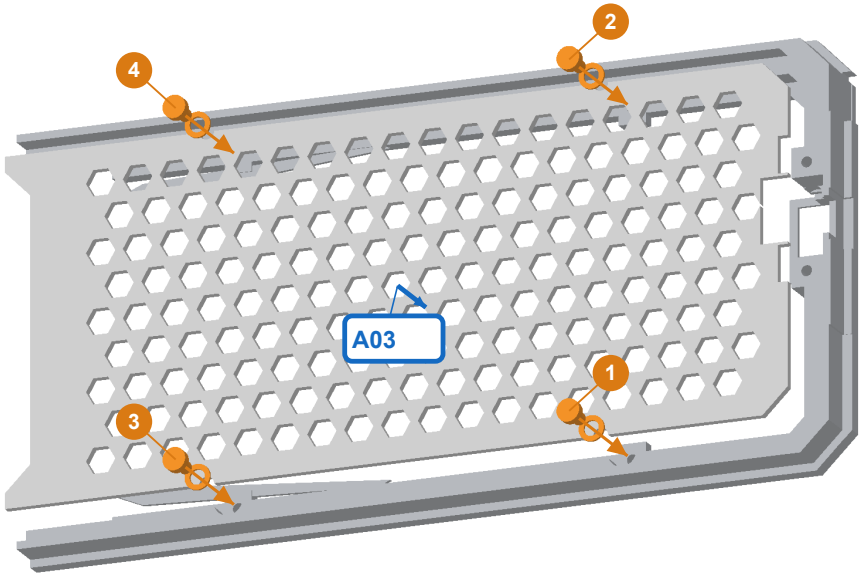
H01 × 4

M2,5 × 4

H06 × 4

3 × 5 × 0,5 мм

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

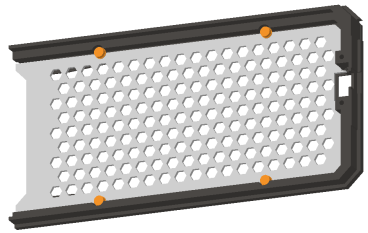


4 × H01 M2,5 × 4 + 4 × H06. Порядок: головка → шайба → решётка → рамка.

ДЕЙСТВИЯ

1. Уложите A03 в посадочное место рамки A01 с тыльной стороны.
2. На каждый из четырёх H01 наденьте по одной H06. Введите винты через решётку в рамку.
3. Наживите все четыре. Подтягивайте противоположные углы поочерёдно, не прогибая решётку.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Четыре головки лежат на четырёх шайбах; решётка не качается.

15 Закрепите правую решётку

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A04 × 1

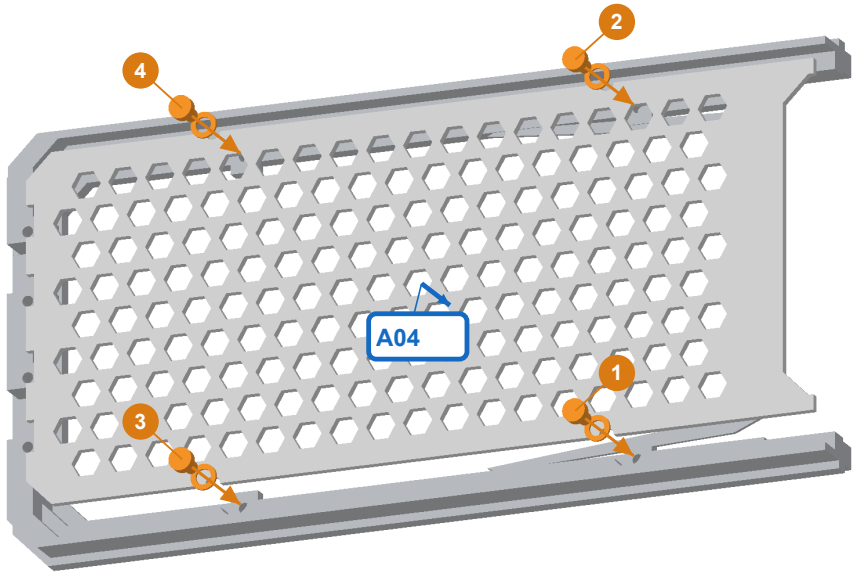
H01 × 4

M2,5 × 4

H06 × 4

3 × 5 × 0,5 мм

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

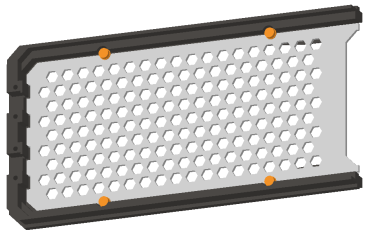


4 × H01 M2,5 × 4 + 4 × H06. Порядок: головка → шайба → решётка → рамка.

ДЕЙСТВИЯ

1. Уложите A04 в посадочное место рамки A02 с тыльной стороны.
2. На каждый из четырёх H01 наденьте по одной H06. Введите винты через решётку в рамку.
3. Наживите все четыре. Подтягивайте противоположные углы поочерёдно, не прогибая решётку.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Четыре головки лежат на четырёх шайбах; решётка не качается.

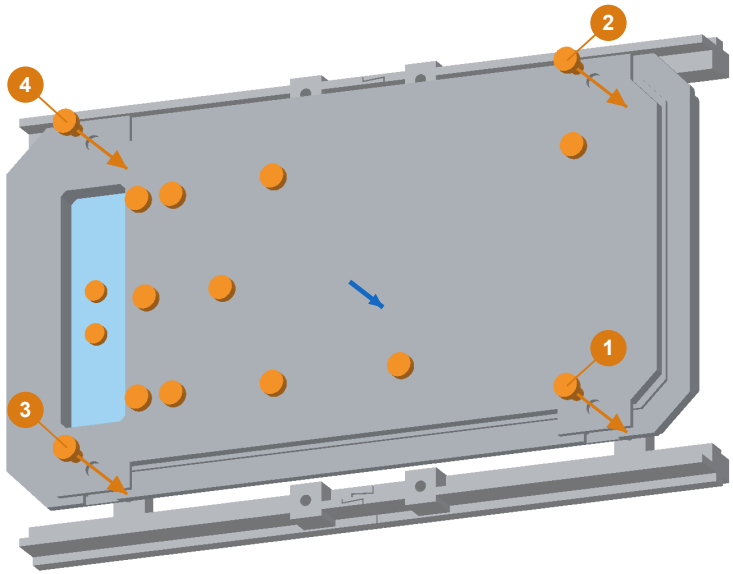
16 Закрепите собранный логотип

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H01 × 4

M2,5 × 4

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ



4 × H01 M2,5 × 4. Здесь шайб НЕТ. Крепление через A12 в рамку.

ДЕЙСТВИЯ

1. Подведите собранный узел A12-A18 к центральному месту рамки с тыльной стороны.
2. Совместите четыре внешних монтажных отверстия A12 с резьбовыми опорами рамки.
3. Вставьте четыре H01 с тыла. Наживите все четыре и подтяните крест-накрест.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА

Логотип стоит ровно; центральный стык рамки закрыт платформой.

17 Наденьте пружину на штифт

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

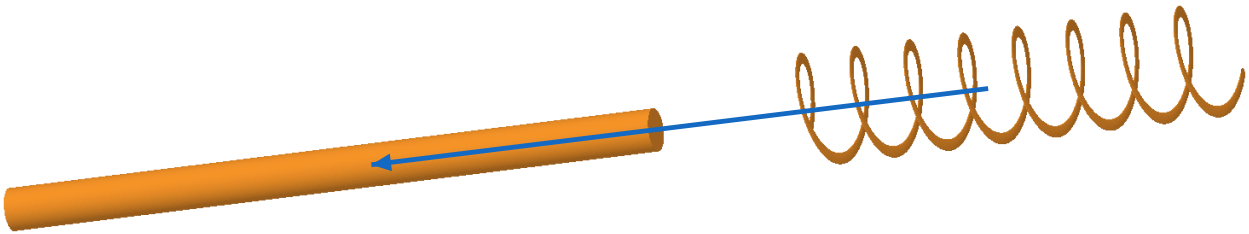
H07 × 1

Ø1,5 × 24 мм

H08 × 1

0,4 × 4 × 20 мм

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

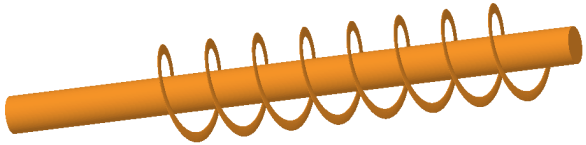


H08: проволока 0,4; наружный Ø4; свободная длина 20 мм. Витки на схеме условные.

ДЕЙСТВИЯ

1. Возьмите один гладкий штифт H07 Ø1,5 × 24 и одну пружину H08.
2. Проденьте штифт через пружину. Пружина должна свободно перемещаться вдоль него.
3. Не растягивайте, не укорачивайте и не подрезайте эти детали.

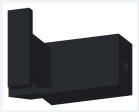
РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Штифт проходит внутри пружины и не задевает витки.

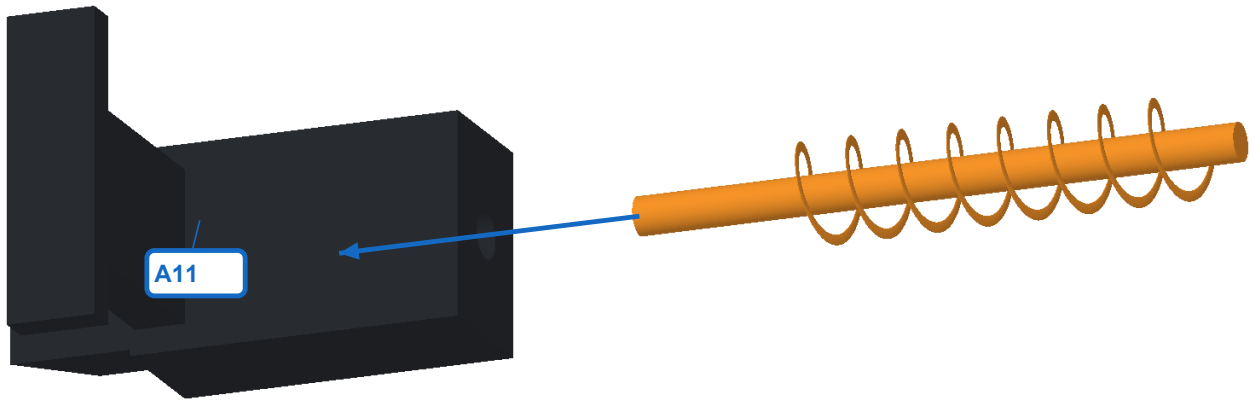
18 Введите штифт в ползун

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ



A11 × 1

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

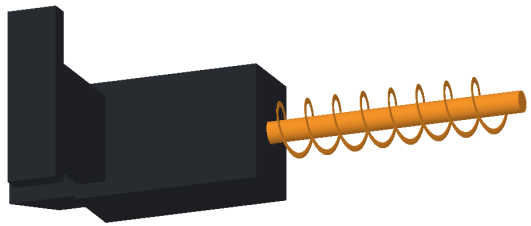


H07 и H08 взяты с шага 17. Не вкручивать штифт и не нарезать резьбу в скользящем отверстии Ø1,9.

ДЕЙСТВИЯ

1. Найдите продольное отверстие A11 со стороны пружины.
2. Вставьте в него конец штифта со стороны пружины, по стрелке. Пружина остаётся снаружи ползуна.
3. Штифт пока не фиксируйте. Он должен скользить в отверстии без вбивания.

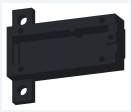
РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Пружина упирается в торец A11; её другой конец направлен к неподвижной стенке корпуса.

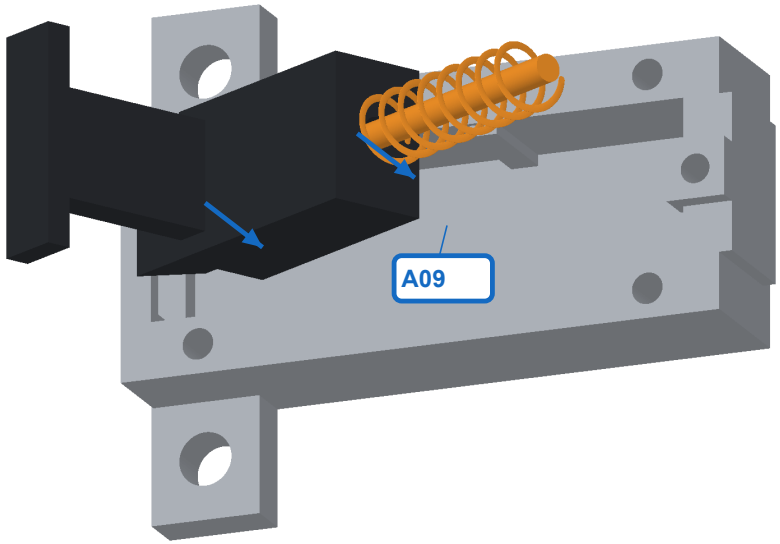
19 Подведите наклонённый узел к корпусу

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ



A09 × 1

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

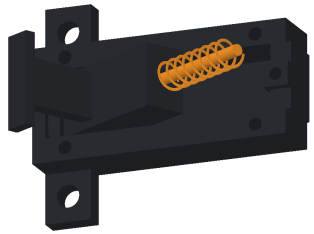


Носик вводится через боковое окно. Пружина на схеме условная. При смыкании витков или чрезмерном усилии не сжимать дальше.

ДЕЙСТВИЯ

1. Подготовьте узел A11/H07/H08: штифт входит в ползун на 9,8 мм, наружу выступает 14,2 мм.
2. Удерживайте пружину сжатой до 13,2 мм; оставьте 1 мм конца штифта открытым.
3. Наклоните узел примерно на 30°: носик ниже, пружина выше. Подведите носик к боковому окну A09.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



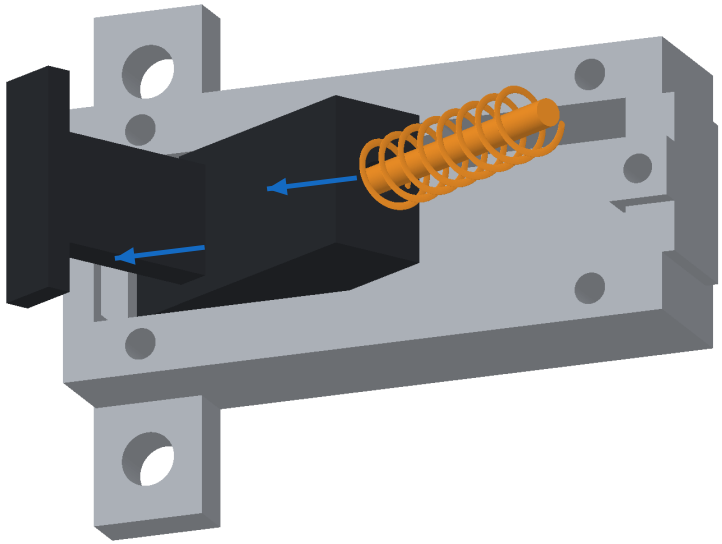
Носик перед боковым окном; правый конец механизма приподнят.

20 Введите носик в боковое окно

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

Новых деталей и крепежа не требуется

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

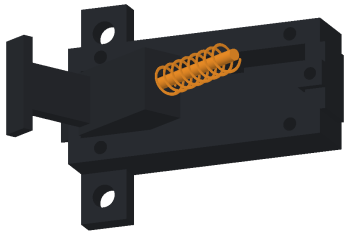


Носик вводится через боковое окно. Пружина на схеме условная. При смыкании витков или чрезмерном усилии не сжимать дальше.

ДЕЙСТВИЯ

1. Сохраняйте наклон около 30° и удерживайте пружину сжатой.
2. Продвиньте узел влево примерно на 5 мм, заводя носик A11 в боковое окно корпуса.
3. Не опускайте правый конец, пока носик не войдёт под верхнюю перемычку окна.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



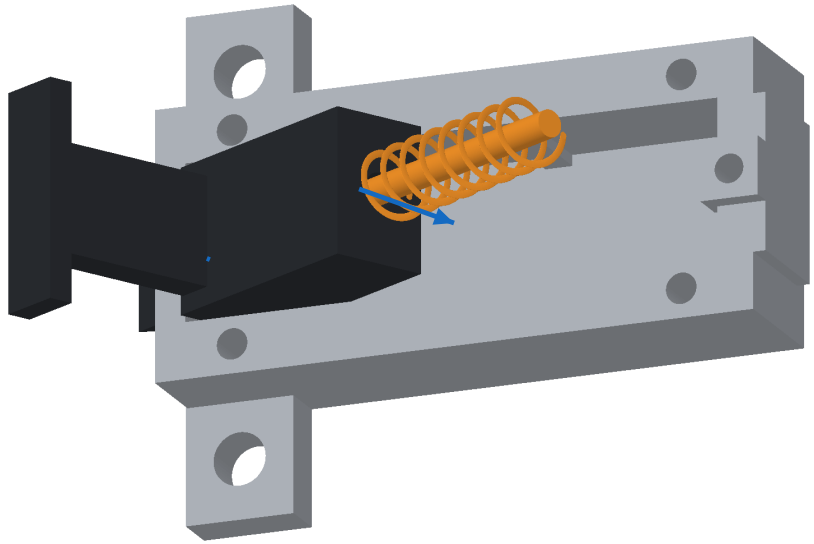
Носик находится в окне, пружинный конец ещё поднят.

21 Опустите пружинный конец

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

Новых деталей и крепежа не требуется

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

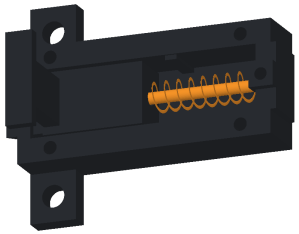


Носик вводится через боковое окно. Пружина на схеме условная. При смыкании витков или чрезмерном усилии не сжимать дальше.

ДЕЙСТВИЯ

1. Удерживая носик в окне, плавно опустите правый конец механизма в корпус.
2. Уложите ползун в направляющие; он пока на 1,5 мм ближе к центру безеля, чем в закрытом положении.
3. Пружину удерживайте сжатой. Конец штифта пока перед неподвижным гнездом, не над ним.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



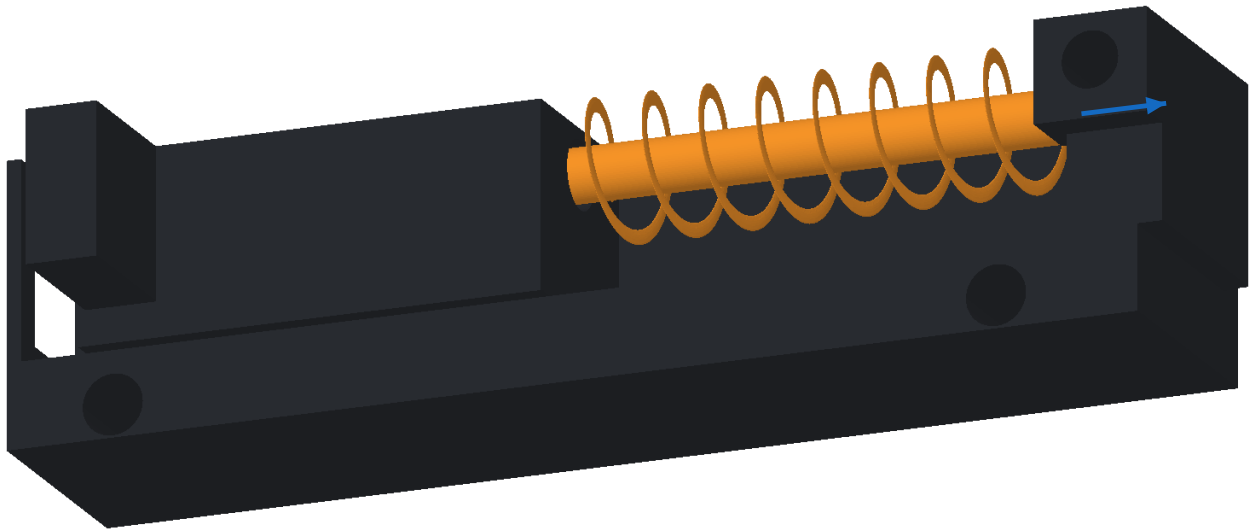
Узел лежит в направляющих без силового прогиба стенок.

22 Посадите штифт в неподвижное гнездо

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

Новых деталей и крепежа не требуется

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

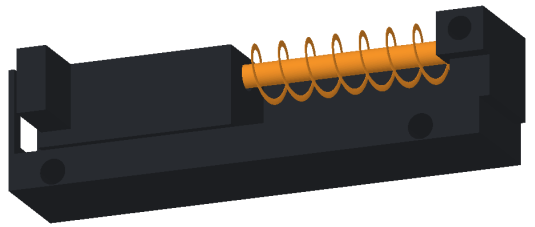


Разрез по оси. Штифт перед посадкой показан отведённым на 2,4 мм. До фиксации H05 удерживайте ползун на 1,5 мм от закрытого упора. Не углублять гнездо.

ДЕЙСТВИЯ

1. Удерживайте ползун и пружину в положении предыдущего шага. Совместите конец H07 с неподвижным гнездом.
2. Продвигайте штифт вправо короткими движениями, при необходимости с перехватом тонким пинцетом: суммарно 2,4 мм до упора.
3. Не вбивайте штифт. После посадки дайте пружине расправиться до правой неподвижной стенки корпуса.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Конец штифта сидит в глухом гнезде корпуса; пружина не перекошена.

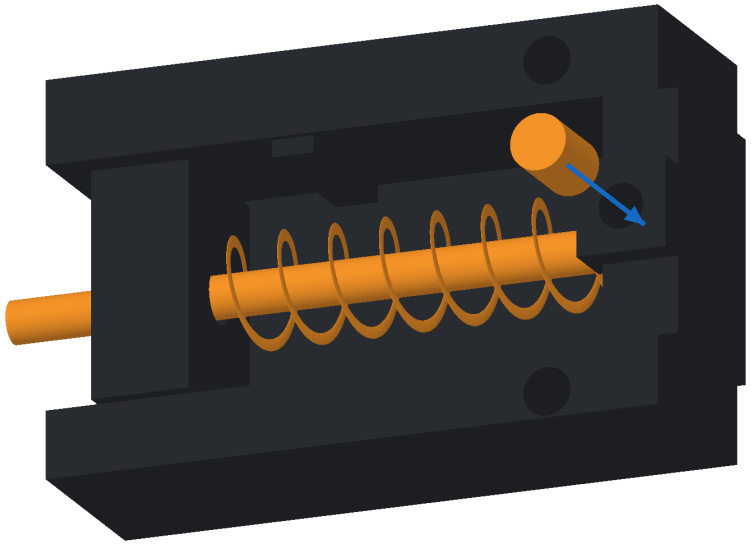
23 Зафиксируйте штифт винтом H05

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H05 × 1

M2 × 3

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

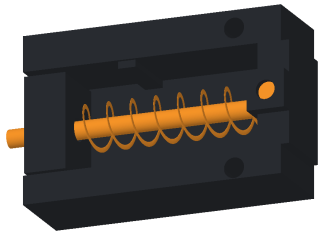


1 × H05 M2 × 3, плоский торец. Без шайбы. Резьбу M2 подготовить ДО установки штифта.

ДЕЙСТВИЯ

1. Вверните H05 сверху в малый босс A09 у неподвижного конца штифта.
2. Плоский торец H05 должен осторожно прижать штифт. Используйте подходящий шестигранник.
3. Отпустите ползун к закрытому упору. Штифт удерживается, а ползун движется; не сминайте резьбу.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



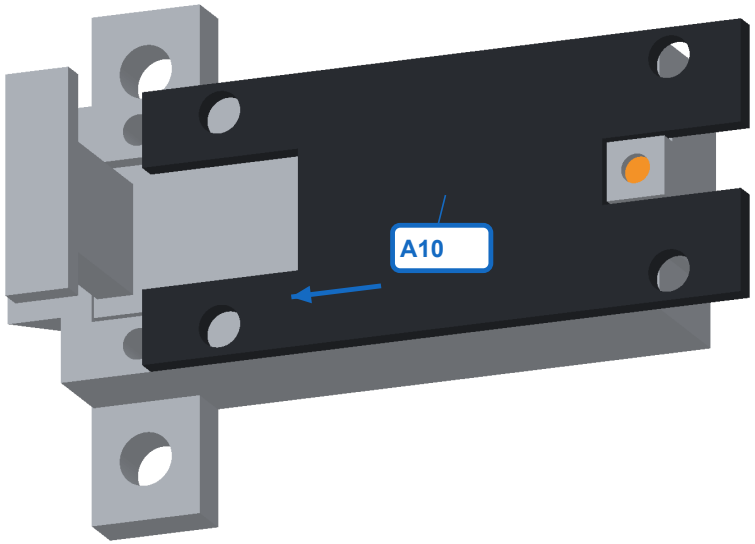
Неподвижен только H07. A11 продолжает скользить.

24 Задвиньте крышку под кнопку

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A10 × 1

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

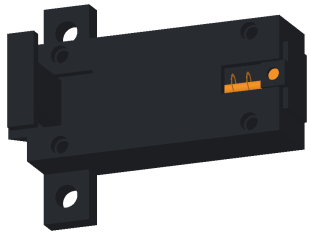


Сдвиг 5 мм. Не продавливать крышку сверху сквозь кнопку или босс H05.

ДЕЙСТВИЯ

1. Начните с крышкой A10, смещённой на 5 мм вправо от её конечного положения.
2. Заведите крышку под выступ кнопки. Сдвиньте её влево на 5 мм по стрелке.
3. Сервисный паз должен обойти босс H05; четыре отверстия крышки совпадут с корпусом.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Крышка лежит на корпусе; кнопка свободна; босс находится в сервисном пазу.

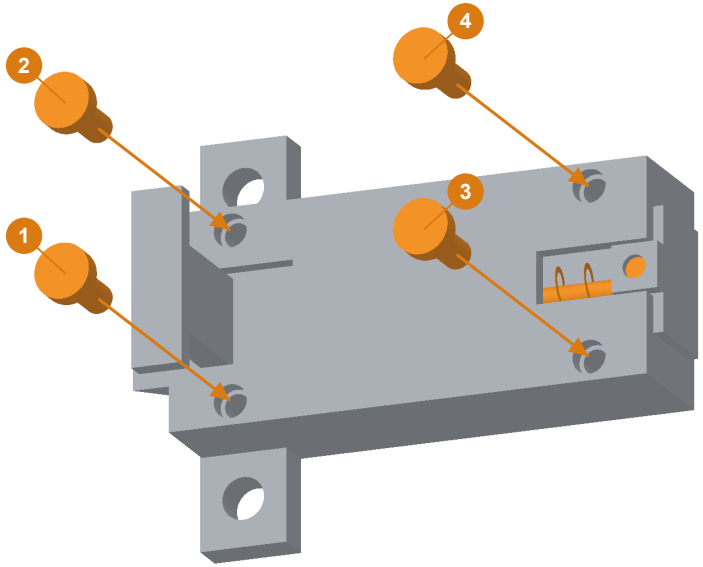
25 Прикрутите крышку замка

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H04 × 4

M2 × 5

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

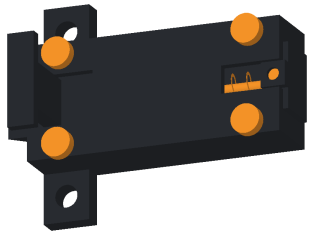


4 × H04 M2 × 5. Шайб нет. Здесь винты идут сверху ВНИЗ, в отличие от крепежа рамки.

ДЕЙСТВИЯ

1. Вставьте четыре H04 сверху через A10 в резьбовые отверстия A09.
2. Наживите все четыре винта. Подтягивайте противоположные углы поочерёдно.
3. Не зенкуйте тонкую крышку: выступающие головки предусмотрены в карманах рамки.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



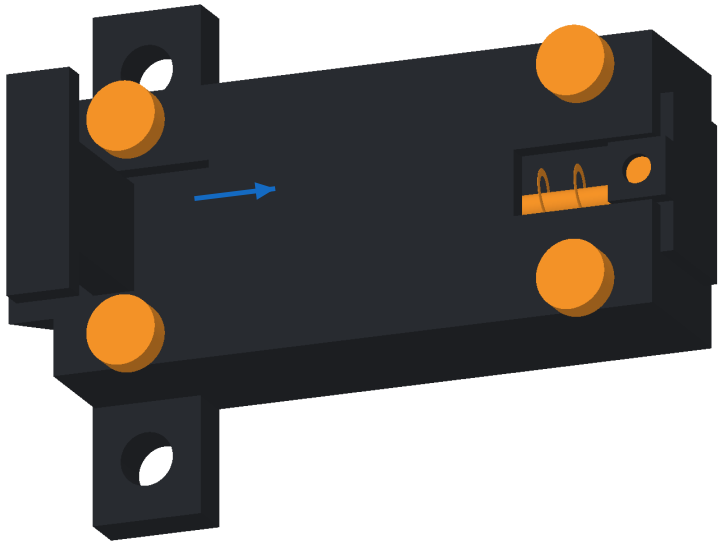
Крышка закреплена четырьмя винтами; ползун не зажат.

26 Проверьте движение собранного замка

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

Новых деталей и крепежа не требуется

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

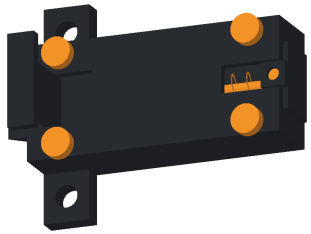


В сборке пружина 16,5 мм; при полном ходе 12 мм. Сила и допустимое сжатие покупной пружины не указаны продавцом.

ДЕЙСТВИЯ

1. Удерживайте корпус и отведите кнопку к центру безеля: ход по модели 4,5 мм.
2. Отпустите кнопку. Она должна самостоятельно вернуться, а носик снова выйти из корпуса.
3. Повторите несколько раз. При закусывании снимите крышку и проверьте направляющие и пружину.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Возврат без помощи пальцем. Нет перекоса и жёсткого упора до полного хода.

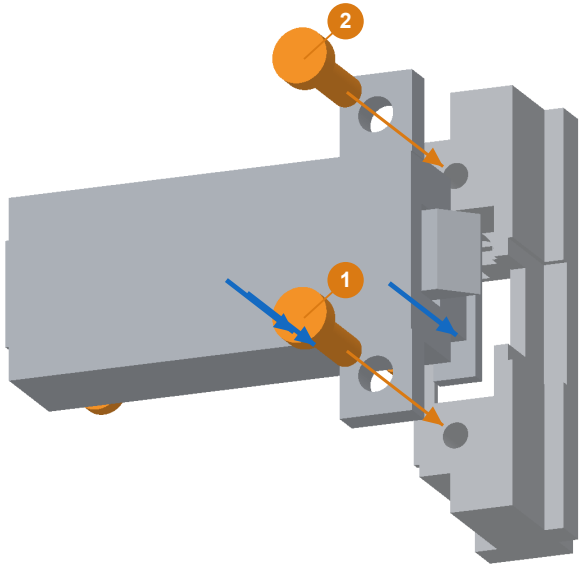
27 Прикрутите замок к рамке

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

H03 × 2

M2,5 × 8

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

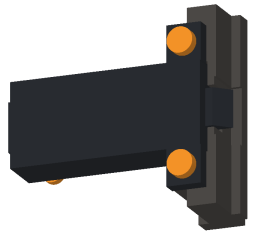


2 × H03 M2,5 × 8. Без шайб. Через ушки A09 в рамку A01.

ДЕЙСТВИЯ

1. Подведите собранный замок с тыла левой половины A01. Проведите кнопку через окно рамки.
2. Совместите два ушка A09 с резьбовыми опорами рамки. Введите с тыла два H03.
3. Подтяните винты и повторите проверку кнопки. Головки крышки должны войти в предусмотренные карманы.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Замок неподвижен, кнопка сохраняет свободный ход и возврат.

28 Установите нижний правый зацеп

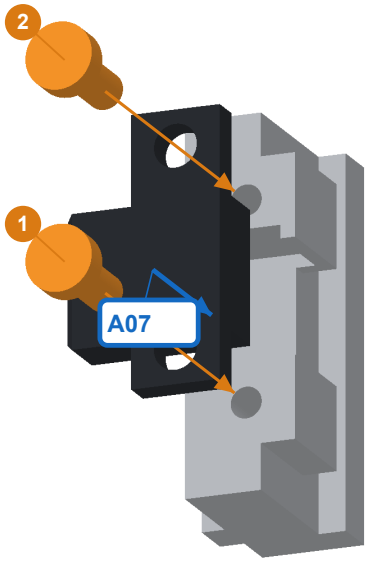
ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A07 × 1

H02 × 2

M2,5 × 6

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

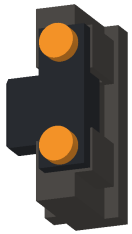


2 × H02 M2,5 × 6. Без шайб. A07 и A08 различаются по высоте: не менять местами.

ДЕЙСТВИЯ

1. Возьмите A07: нижний зацеп, полная высота детали 7,65 мм.
2. Поставьте его на соответствующую пару опор рамки. Носик направлен к правому наружному краю.
3. Вставьте два H02 с тыла через подошву зацепа в рамку и подтяните.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



Носик смотрит наружу. Зацеп не качается.

29 Установите верхний правый зацеп

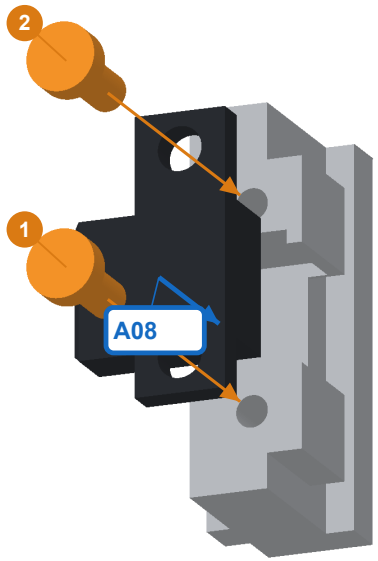
ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

A08 × 1

H02 × 2

M2,5 × 6

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

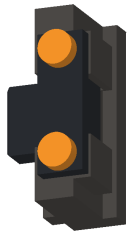


2 × H02 M2,5 × 6. Без шайб. A07 и A08 различаются по высоте: не менять местами.

ДЕЙСТВИЯ

1. Возьмите A08: верхний зацеп, полная высота детали 8,45 мм.
2. Поставьте его на соответствующую пару опор рамки. Носик направлен к правому наружному краю.
3. Вставьте два H02 с тыла через подошву зацепа в рамку и подтяните.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



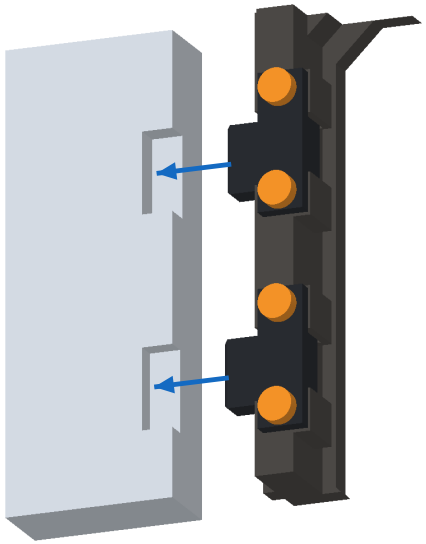
Носик смотрит наружу. Зацеп не качается.

30 Заведите правые зацепы в сервер

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

Новых деталей и крепежа не требуется

ВИД С ТЫЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ

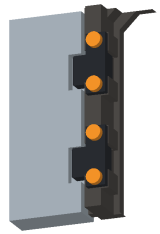


Ответная деталь сервера показана в разрезе, чтобы были видны два окна. Сама деталь сервера остаётся целой.

ДЕЙСТВИЯ

1. Держите безель лицевой стороной наружу, верхней кромкой вверх.
2. Сначала заведите оба правых зацепа A07/A08 в соответствующие окна правого узла сервера.
3. Оставьте левый край безеля отведённым от сервера. Не пытайтесь защёлкнуть оба края одновременно.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА



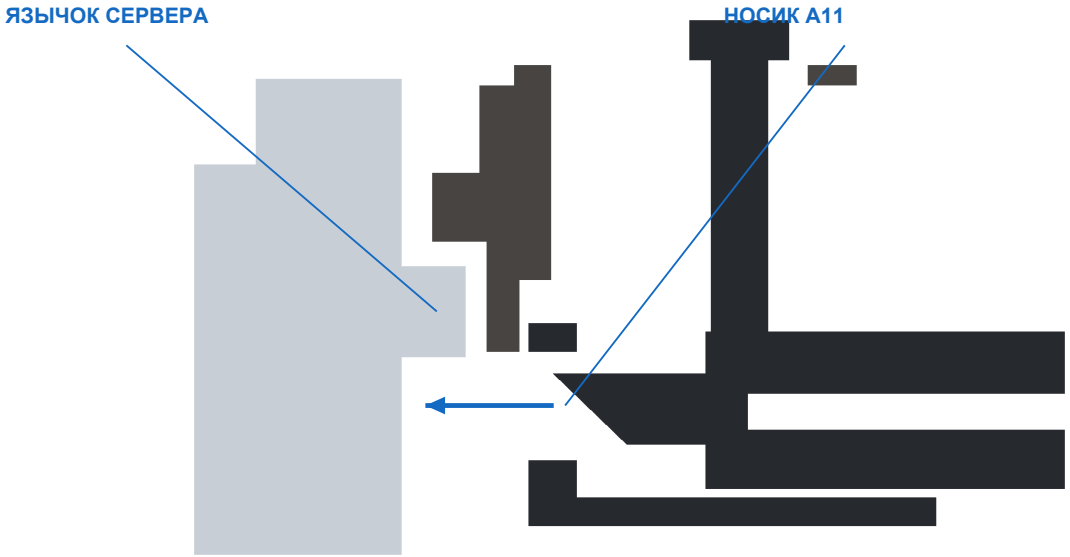
Оба правых зацепа находятся в своих окнах, верхний и нижний не перепутаны.

31 Закройте левый замок

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

Новых деталей и крепежа не требуется

РАЗРЕЗ СБОРОЧНОГО УЗЛА · УВЕЛИЧЕННЫЙ ФРАГМЕНТ



Разрез: слева ответный язычок сервера, справа носик замка. Отпущенный носик заходит ЗА язычок. Без силового дожима.

ДЕЙСТВИЯ

1. Удерживая правые зацепы в окнах, отведите левую кнопку к центру безеля.
2. Подведите левый край к серверу так, чтобы носик мог зайти за центральный ответный выступ - язычок.
3. Отпустите кнопку. Проверьте лёгким потягиванием, что левый край удерживается.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА

Кнопка вернулась; оба правых зацепа и левый замок удерживают безель.

32 Как снять и поставить безель снова

ДОБАВИТЬ НА ЭТОМ ШАГЕ

Новых деталей и крепежа не требуется

ВИД СПЕРЕДИ / СВЕРХУ

После первого монтажа проверьте затяжку планок, решёток и зацепов вручную. Не использовать шуруповёрт.

ДЕЙСТВИЯ

1. Отведите левую кнопку к центру и удерживайте её.
2. Отведите левый край от сервера. Затем выведите оба правых зацепа из окон.
3. Для установки повторите шаги 30-31: сначала правые зацепы, затем левый замок.

РЕЗУЛЬТАТ ШАГА

Безель снимается кнопкой, без отвинчивания деталей и без рывка.

Контроль: весь крепёж использован

Код	Размер	Шаги и расход	Всего
H01	M2,5 × 4	14: 4 шт.; 15: 4 шт.; 16: 4 шт.	12 шт.
H02	M2,5 × 6	28: 2 шт.; 29: 2 шт.	4 шт.
H03	M2,5 × 8	02: 2 шт.; 03: 2 шт.; 09: 2 шт.; 10: 2 шт.; 11: 2 шт.; 12: 2 шт.; 13: 2 шт.; 27: 2 шт.	16 шт.
H04	M2 × 5	08: 2 шт.; 25: 4 шт.	6 шт.
H05	M2 × 3	23: 1 шт.	1 шт.
H06	3 × 5 × 0,5 мм	14: 4 шт.; 15: 4 шт.	8 шт.
H07	Ø1,5 × 24 мм	17: 1 шт.	1 шт.
H08	0,4 × 4 × 20 мм	17: 1 шт.	1 шт.

38 винтов с головками + 1 установочный = 39 винтов. Дополнительно 8 шайб, 1 штифт, 1 пружина. Каждая печатная деталь A01-A18 использована один раз. Оставшиеся метизы из больших упаковок - запас; они не означают пропущенный шаг.

Сборка закончена

Рамка

Оба стыка без ступенек. Две планки закреплены четырьмя H03.

Замок

Штифт зафиксирован H05; кнопка движется и самостоятельно возвращается.

Решётки

Под восемью H01 стоят восемь шайб H06. Решётки не прогнуты.

Зацепы

A07 снизу, A08 сверху. Каждый закреплён двумя H02; носики направлены наружу.

Логотип

Все буквы и полосы неподвижны. Шесть точек ровные; скрытая перемычка сохранена.

На сервере

Два правых зацепа в окнах, левый замок за ответным выступом. Безель снимается кнопкой.

Что проверено в документации: соответствие B05/R4, принимающие детали, 38 позиций винтов с головками, отдельный H05, длины и расход метизов. Геометрия сверена с CAD. Реальная прочность печати, работа купленной пружины и посадка на вашем сервере не подтверждаются одним расчётом.