

Один файл, четыре материала, четыре пластины

ХК-B05-H2C-04HF-Unified-R4.3mf

Один полный безель: ровно 18 деталей A01–A18. Все четыре пластины предназначены для печати готового комплекта. Геометрия и крепёж B05 сохранены.

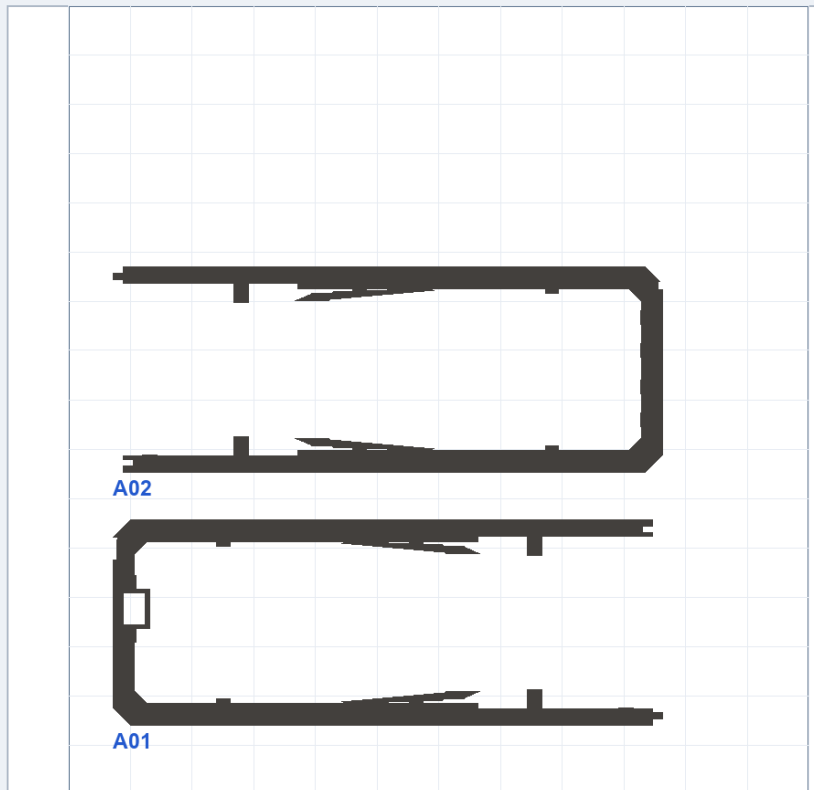
Пластина	Материал / код	Что печатаем
1	PLA Metal / 13100	Две половины тёмной металлической рамки.
2	PLA Silk+ / 13109	Серебристые решётки, буква К и три полосы.
3	PETG Basic / 30105	Чёрные механизмы, соединители, платформа и кнопка.
4	PLA Silk+ / 13604	Синий X и синие точки.

Четыре пластины - минимум при условии «один материал и цвет на пластину»: используются четыре разных назначения, и вся группа каждого цвета помещается на одной пластине с каймой.

R4 - актуальный проект печати. Сборка и крепёж: R2, стр. 6–45; назначения материалов и пластин брать из этой памятки.

Пластина 1 / Металлическая рамка

01 / 01 METAL 13100 - frame / 13100



H2C 0.4 HF | 330 x 320 mm | common X25..325

Bambu PLA Metal 13100

Оценка: 89.49 г / 7 ч 11 мин.

Включены все показанные детали, кайма и поддержки.

A01 Рамка: левая половина

A02 Рамка: правая половина

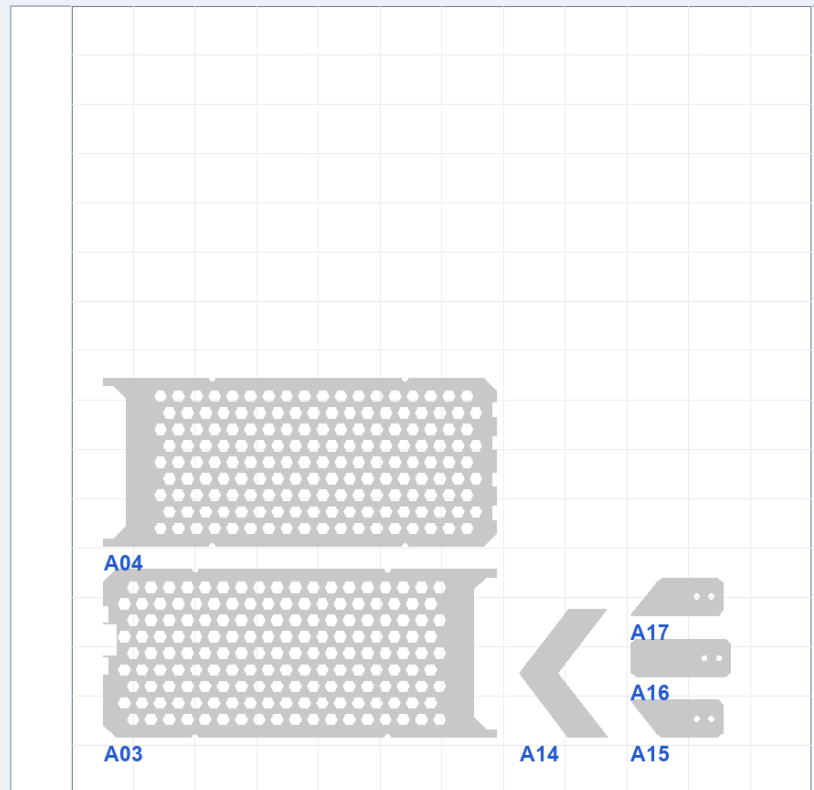
Поддержки только от стола: A01, A02.

Кайма 8 мм. Количество: по 1 шт. каждой позиции.

Печатать обе половины A01/A02. После снятия каймы соединить пазами и закрепить планками A05/A06 из чёрной пластины.

Пластина 2 / Серебристые решётки и декор

02 / 02 SILVER 13109 - grilles K stripes / 13109



H2C 0.4 HF | 330 x 320 mm | common X25..325

Bambu PLA Silk+ 13109

Оценка: 37.22 г / 4 ч 33 мин.

Включены все показанные детали, кайма и поддержки.

A03 Вентиляционная вставка: левая

A04 Вентиляционная вставка: правая

A14 Буква К

A15 Полоса: верхняя

A16 Полоса: средняя

A17 Полоса: нижняя

Поддержки выключены.

Кайма 3 мм. Количество: по 1 шт. каждой позиции.

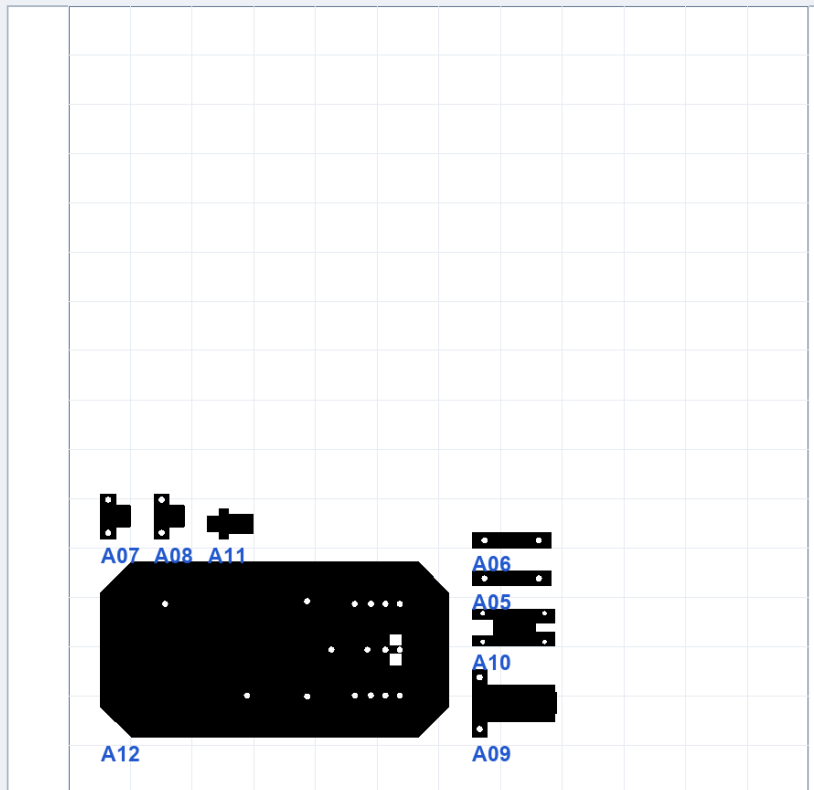
A14, A15, A16, A17: лицевая плоскость на столе, крепёжные бобышки вверх.

Поворот уже сохранён.

Не менять масштаб и не включать автоматическую переориентацию. После нарезки проверить первый слой и сохранение всех тонких элементов.

Пластина 3 / Чёрная механика и платформа

03 / 03 BLACK 30105 - all mechanisms / 30105



H2C 0.4 HF | 330 x 320 mm | common X25..325

Bambu PETG Basic 30105

Оценка: 55.64 г / 5 ч 06 мин.

Включены все показанные детали, кайма и поддержки.

A12 Платформа логотипа
A09 Корпус левого замка
A10 Крышка левого замка
A05 Планка стыка: нижняя
A06 Планка стыка: верхняя
A07 Правый зацеп: нижний
A08 Правый зацеп: верхний
A11 Ползун и кнопка

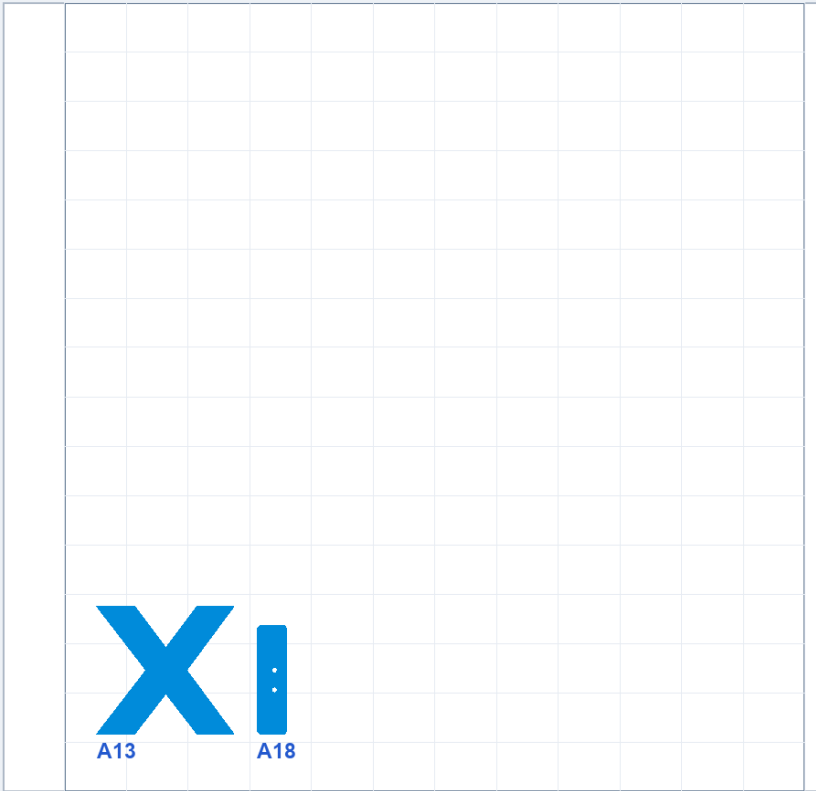
Поддержки только от стола: A12, A09, A07, A08, A11.

Кайма 3 мм. Количество: по 1 шт. каждой позиции.

Печатать все восемь деталей этой пластины: A05–A12. Единственный ползун A11 входит в полный комплект.

Пластина 4 / Синий X и точки

04 / 04 BLUE 13604 - X and dots / 13604



H2C 0.4 HF | 330 x 320 mm | common X25..325

Bambu PLA Silk+ 13604

Оценка: 7.17 г / 0 ч 42 мин.
Включены все показанные детали, кайма и поддержки.

A13 Буква X
A18 Синие точки с перемычкой

Поддержки выключены.

Кайма 3 мм. Количество: по 1 шт. каждой позиции.

A13: лицевая плоскость на столе, крепёжные бобышки вверх. Поворот уже сохранён.

Не менять масштаб и не включать автоматическую переориентацию. После нарезки проверить первый слой и сохранение всех тонких элементов.

Купленные катушки / используемые и запасные

Код	Серия	Официальное имя цвета	Назначение сейчас
30105	PETG Basic	Black	B R4
30603	PETG Basic	Reflex Blue	B запасе
30604	PETG Basic	Navy Blue	B запасе
13604	PLA Silk+	Blue	B R4
10105	PLA Basic	Dark Gray	B запасе
30107	PETG Basic	Gray	B запасе
13109	PLA Silk+	Silver	B R4
13100	PLA Metal	Iron Gray Metallic	B R4
10103	PLA Basic	Gray	B запасе

30150 исправлено на 30105 по подтверждению пользователя. Остальные пять катушек остаются в запасе и не используются в этом проекте. Коды и цвета взяты из официальной палитры Bambu Studio.

Источник: Bambu Lab / BambuStudio / filaments_color_codes.json

Открыть, назначить AMS и напечатать

1 / Открыть как проект

Открыть единый 3MF в Bambu Studio как проект. Сохраняются четыре пластины, назначения материалов и ориентации. Не импортировать как одну сетку.

2 / Принтер и материал

Выбрать H2C, сопла 0,4 High Flow и фактически установленную поверхность стола. Слой проекта: 0,16 мм. HF относится к соплу; чёрный материал – обычный PETG Basic, не PETG HF.

3 / Катушки в AMS

Четыре используемых материала помещаются в четыре слота AMS. Перед отправкой сопоставить материал проекта реальной катушке по серии и коду. Номер пластины не задаёт обязательный номер слота.

4 / Полный комплект

Оставить включёнными все 18 деталей. Печатать все четыре пластины поочередно: 2 металлические, 6 серебристых, 8 чёрных и 2 синие детали. После четырёх заданий получается один безель.

5 / Нарезать выбранную пластину

Выполнить Slice plate. Проверить поддержку под нависаниями, первый слой, малые отверстия и тонкие стенки. После проверки отправить одну выбранную пластину, не весь комплект автоматически.

6 / Собрать и проверить

Удалить кайму и поддержки, подготовить резьбу и собрать по R2, стр. 6–45. PETG и PLA соединяются отдельными деталями. После сборки проверить посадку на сервер, ход замка и возврат пружиной.

Нарезка Bambu Studio: 4/4 пластины без предупреждений. Оценка всех 18 объектов с каймой/поддержками: 189.52 г / 17.53 ч.